

☼☼ **Compresor SIGMA ASD 30** **Compresor de tornillo lubricado – 30 HP**

Imagen del equipo:

(Solo como referencia)



Características

Capacidad volumétrica:	
@ 125 PsiG	132 CFM (FAD)
@ 175 PsiG	110 CFM (FAD)
Potencia del motor:	30 HP - TEFC
Clase de protección eléctrica:	IP 55
Tipo de aislante del motor:	ISO F
Voltaje:	230/460V/3 Fase/60Hz
Conexión de descarga de aire comprimido:	1 ¼" NPT
Conexión de tubo Conduit:	3 x 1"; 1 x 2 ¼"
Dren de condensados	Eco Drain
Dimensiones: (L x A x H)	1.46m x 0.9m x 1.53m
Peso:	678 Kg
Nivel de ruido:	67 dB(A)

☼☼ **ASD – Ahorro por los cuatro costados**

Las nuevas unidades ASD ahorran en varios aspectos. Los bloques compresores están equipados con rotores con un PERFIL SIGMA optimizado para favorecer el flujo del aire, y la regulación corre a cargo del controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial. Este sistema adapta el rendimiento de la unidad a la demanda de aire comprimido de cada momento y regula su funcionamiento con el objetivo de evitar las costosas fases de marcha en vacío, todo con la ayuda del modo de regulación Dynamic.

☼☼ **La facilidad de mantenimiento ayuda a ahorrar**

El atractivo diseño del exterior de los equipos no es la única novedad – el interior también alberga mejoras que aumentan su eficiencia: Todos los componentes relevantes para reparaciones y mantenimiento son accesibles fácil y directamente. Esto permite ahorrar tiempo en los trabajos de mantenimiento, y por tanto, dinero.

☼☼ **Partes fundamentales de la estación de aire comprimido**

Los compresores de tornillo de la serie ASD son los componentes perfectos para las estaciones industriales de aire comprimido que buscan la máxima eficiencia energética. Su controlador, el SIGMA CONTROL 2, ofrece un gran número de canales de comunicación, lo cual permite una conexión de las unidades sencilla y eficiente a controladores maestros, como el SIGMA AIR MANAGER de KAESER KOMPRESSOREN, pero también a otros sistemas superiores de mando.

Sistema electrónico de Termogestión

La válvula electromotora integrada en el circuito de enfriamiento para la regulación de la temperatura va regulada por un sensor y es la pieza fundamental del innovador sistema electrónico de termogestión (ETM). El nuevo controlador SIGMA CONTROL 2 tiene en cuenta la temperatura de aspiración y del compresor para poder evitar con seguridad la formación de condensado incluso con distintos grados de humedad. ETM regula la temperatura del fluido de manera dinámica. Una temperatura más baja del fluido mejora notablemente la eficiencia energética. Además, el cliente puede ajustar la recuperación del calor a sus necesidades aún mejor.